



Der Transport der Spezialchemikalien erfolgt in Trockeneisbehältern.

PROZESSDIENSTLEISTUNGEN FÜR DIE CHEMIELOGISTIK

Der Logistikprozess stellt insbesondere in der chemischen Industrie eine grosse Herausforderung dar. Der «Just-in-time-Bevorratung» oder speziellen Produktionszyklen sowie der genauen Terminierung der Lieferwege kommen hierbei besondere Bedeutung zu.

Text und Bilder: zvg Sulser

Die Lagerung von Rohstoffen und Fertigwaren, das Handling im Produktionsprozess sowie die Transporte an die Kunden – oftmals als Gefahrgutsendung oder Terminlieferung – erfordern Prozesssicherheit, modernste Technik und eine exzellente logistische Steuerung. Für Hersteller und Lieferanten von Spezialchemikalien, welche die Sicherheit und Zuverlässigkeit des Transports ihrer hochwertigen Produkte verbessern möchten und dabei nachhaltige Lösungen suchen, die nicht nur die Zufriedenheit ihrer Kunden steigern, sondern auch Kosteneinsparungen ermöglichen, ist die Sulser Logistics Solutions AG ein zuverlässiger Partner. Mit ihrer modernen Logistikplattform im aargauischen Brunegg verfügt der innovative Logistikanbieter über ein Gefahrstofflager, welches sowohl über die modernsten technischen Einrichtungen als auch über die behördliche Genehmigung zur Lagerung von Gefahrstoffen verschiedenster Klassen verfügt.

BEST PRACTICE: PROCHEM AG Für ihren Kunden prochem AG mit Sitz in Zürich übernimmt die Sulser Logistics Solutions AG die Lagerung und den Transport von Spezialchemikalien, Rohstoffen und Handelswaren. Unter den vielfältigen Rohstoffen dieses Kunden befinden sich auch kälte- oder wärmeempfindliche Produkte, welche in temperaturüber-

PROCHEM AG

Seit über 50 Jahren ist die prochem AG mit ihrem Sitz in Zürich ein in der ganzen Schweiz bekannter Distributor für qualitativ hochwertige Spezialchemikalien und Rohstoffe. Seit 2007 gehört die prochem AG zum Verbund der NRC Gruppe mit 15 europäischen Tochtergesellschaften. Die Gruppe mit Hauptsitz in Hamburg/Deutschland zählt zu den international führenden Vertriebs- und Marketingorganisationen in der Chemiedistribution. Als ein über 100-jähriges unabhängiges Familienunternehmen erzielt die NRC Gruppe einen jährlichen Umsatz von ca. 340 Mio. Euro und beschäftigt insgesamt 330 Mitarbeiter.



Das Sulser-Logistikzentrum Brunegg AG: Hier sind die Sulser Logistics Solutions AG sowie die Schwesterfirma Sulser Transport AG angesiedelt.

wachten Lagerabschnitten gesondert bevorratet und teilweise in Trockeneisbehältern oder als Terminfracht von der Sulser Transport AG zu den Abnehmern in der ganzen Schweiz transportiert werden.

Dazu Oliver Lindenberger, Geschäftsführer der Sulser Logistics Solutions AG: «Im Hinblick auf sichere und effiziente Handhabung und Lagerung von Spezialchemikalien und gefährlichen Gütern ist unsere Logistikplattform eines der fortschrittlichsten Logistikzentren in der Schweiz. Aus diesem Grund sind unser Know-how und unsere Technik permanent auf dem Prüfstand. Erforderliche Sicherheitsaspekte werden während der gesamten logistischen Prozesskette berücksichtigt und umgesetzt sowie laufend an neue Gegebenheiten angepasst. Eine automatisierte, barcode-gesteuerte Kommissionierung stellt sicher, dass es zu keiner Produktverwechslung kommen kann. Als Logistikpartner werten wir die Lieferketten von Firmen auf, die Biochemikalien, Chemikalien für pharmazeutische und kosmetische Anwendungen sowie andere Spezialprodukte herstellen und distribuieren müssen. Dies macht die Sulser Logistics Solutions AG zu einem idealen Lösungsanbieter, welcher das Lagern von Gefahrstoffen und Nicht-Gefahrstoffen sowie das Angebot von Mehrwert-Logistikdienstleistungen mit den globalen Tätigkeiten der Sulser Group verbindet.» ■